

**Etape județeană/a sectoarelor municipiului București a olimpiadelor naționale școlare
- 2023 -**

Probă scrisă

Profilul: Tehnic

Domeniul: Industrie textilă și pielărie

Clasa: a XII-a

BAREM DE EVALUARE ȘI DE NOTARE

- **Se punctează orice formulare/modalitate de rezolvare corectă a cerintelor.**
- **Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit în barem. Nu se acordă fracțiuni de punct.**
- **Se acordă 10 puncte din oficiu.**

SUBIECTUL I (20 de puncte)

I.1. 10 puncte

1 – d, 2 – d, 3 – b, 4 – c, 5 – b, 6 - a, 7 - a, 8 – c, 9 - b, 10 - d.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (10x1 punct=10 puncte).

I.2. 5 puncte

1 – F, 2 – F, 3 – A, 4 – F, 5 – A.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1 punct=5 puncte).

I.3. 5 puncte

1 - f, 2 - c, 3 - a, 4 – e, 5 - b.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1 punct=5 puncte).

SUBIECTUL al II-lea (30 de puncte)

II.1. 12 puncte

a. 4 puncte

Operațiile specifice tratamentului umidotermic sunt:

- netezirea,
- descălcarea cusăturilor,
- presarea și subțierea,
- aburirea,
- modelarea

Pentru precizarea corectă a oricăror patru operații se acordă câte 1 punct (4x1 punct=4 puncte).

b. 8 puncte

Definițiile operațiilor tratamentului umidotermic sunt:

- Netezirea este operația de călcare care se aplică pentru uniformizarea suprafeței materialului și eliminarea denivelărilor determinate prin șifonare.
- Descălcarea cusăturilor este operația de fixare prin călcare a rezervelor cusute mecanic.
- Presarea și subțierea este operația de călcare și presare care se aplică îmbrăcămintei îmbinate prin cusături ce se dublează, formând margini îngroșate.
- Modelarea este operația de tratare umidotermică prin care produsele și detaliile se modelează prin călcare.
- Aburirea este operația de umezire prin călcare a detaliilor și produselor confecționate care se aplică pentru a defini forma și aspectul final al produsului.

Pentru definirea corectă a fiecărei operații, dintre cele precizate la punctul a, se acordă câte 2 puncte (4x2 puncte=8 puncte).

II.2. 10 puncte

- a. (1) – zig-zag; (2) - paralel;
- b. (3) – decupare
- c. (4) – îmbinare;
- d. (5) – transportorul
- e. (6) – două; (7) – fețe;
- f. (8) – termolipire;
- g. (9) – speciale;
- h. (10) – mijlocul.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (10x1 puncte=10 puncte).

II.3. 8 puncte

a. 1 punct

Suveica

Pentru răspuns corect se acordă 1 punct.

b. 5 puncte

1 – corp, 2 – locaș de stabilizare în carcasă, 3 – suportul bobinei cu fir, 4 – peniță de tensionare, 5 – porțiță de asigurare în carcasă

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1 punct=5 puncte).

c. 2 puncte

Suveica nu are mișcare.

Pentru răspuns corect se acordă 1 punct.

Suveica are rolul de a purta firul inferior (de a alimenta mașina cu firul inferior) și de a-l tensiona în vederea formării cusăturii.

Se punctează orice formulare corectă.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 1 punct.

SUBIECTUL III

(40 de puncte)

III.1. 20 de puncte

a. 2 puncte

Procesul de producție în confecții reprezintă totalitatea activităților desfășurate într-o anumită ordine, prin care materiile prime se transformă în produse finite, respectiv produse textile confecționate.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

b. 12 puncte

Etapele procesului de producție sunt:

- recepția și înmagazinarea materiei prime;
- pregătirea materialelor pentru croit;
- croirea materialelor;
- confecționarea produselor;
- finisarea produselor;
- ambalarea și depozitarea.

Pentru fiecare răspuns corect și complet se acordă câte 1 punct (6x1 punct=6 puncte).

Definirea etapelor procesului de producție:

- recepția și înmagazinarea materiei prime este etapa în care materiile prime sunt controlate din punct de vedere calitativ și cantitativ, apoi sunt depozitate în magazia de materii prime în condiții optime;
- pregătirea materialelor pentru croit este etapa în care materialele sunt supuse unor operații premergătoare croirii;
- croirea materialelor este etapa în care materialele sunt transformate în reperate croite ale produsului de confecționat;

- confecționarea produselor este etapa ce cuprinde operații de transformare a semifabricatelor pentru obținerea produsului în forma cerută de documentația de proiectare;
- finisarea produselor – este etapa care conferă produsului forma și aspectul final;
- ambalarea și depozitarea este etapa în care produsele finite sunt împachetate, introduse în ambalaje și depozitate în magazine dotate cu mobilier adecvat.

Se punctează definirea oricăror trei etape ale procesului de producție.

Pentru fiecare răspuns corect și complet se acordă câte 2 puncte (3x2 puncte=6 puncte).

c. 6 puncte

Operațiile procesului de producție:

- Șablonarea se desfășoară în etapa de pregătire a materialelor pentru croit.

Șablonarea constă în așezarea și conturarea șabloanelor pe suprafața materialului ce urmează a fi croit, având ca scop obținerea foii șablonate și stabilirea consumului de material.

- Călcarea finală se desfășoară în etapa de finisare a produselor.

Călcarea finală constă în executarea unor lucrări de netezire, fixare, aburire și modelare a detaliilor ce compun produsul, având ca scop definitivarea formei, aspectului și a valorii estetice a produsului finit.

- Secționarea șpanului se desfășoară în etapa de croire a materialelor.

Secționarea șpanului constă în tăierea în secțiuni mai mici a șpanului în scopul transportării cu ușurință a șpanului la mașina de decupat.

Pentru precizarea corectă a etapei procesului de producție în care se realizează fiecare dintre cele trei operații (șablonarea, călcarea finală, secționarea șpanului) se acordă câte 1 punct (3x1 punct=3 puncte).

Pentru precizarea corectă a scopului fiecărei operații se acordă câte 1 punct (3x1 punct=3 puncte).

III.2. 20 de puncte

1. 4 puncte

Figura a – cusătura de surfilat/încheiat-surfilat cu trei fire;

Figura b – cusătura de acoperire cu trei fire

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (2x2 puncte=4 puncte).

2. 4 puncte

Cusătura din Figura a este realizată cu mașina Triploc.

Cusătura din Figura b este realizată cu mașina Uberdec.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (2x2 puncte=4 puncte).

3. 6 puncte

Figura a – firul 1: înfilat la ac;

 firul 2: înfilat la apucătorul inferior;

 firul 3: înfilat la apucătorul superior.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (3x1 punct=3 puncte).

Figura b – firul 1 și firul 2: înfilate la ace;

 firul 3: înfilat la apucător.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (3x1 punct=3 puncte).

4. 6 puncte

Figura a: la mașina Triploc acul este montat pe tija-suport, care are direcția înclinată față de verticală, cu vârful către muncitor, iar canalul lung către fața mașinii.

Figura b: la mașina Uberdec cele două ace sunt montate paralel, în plan vertical, pe aceeași tijă-suport, dar la niveluri diferite (acul din dreapta mai sus decât acul din stânga).

Pentru fiecare răspuns corect și complet se acordă câte 3 puncte (2x3 puncte=6 puncte).

Pentru fiecare răspuns corect, dar incomplet se acordă câte 1 punct (2x1 punct=2 puncte).